

TEHNIČKI LIST 23.03.02-SRL



JUBOFLOOR Epoxy SF top RC

Dvokomponentni epoksidni završni premaz bez rastvarača

1. Opis i upotreba

JUBOFLOOR Epoxy SF top RC je dvokomponentni, obojeni, završni epoksidni premaz bez rastvarača koji se može aplicirati u glatkoj i protivkliznoj varijanti. Preporučuje se upotreba na normalno do srednje opterećenim betonskim površinama na koje je prethodno nanet osnovni premaz, poput proizvodnih prostora, skladišta, garaža i slično. U kombinaciji sa osnovnim premazima (JUBOFLOOR Epoxy SF primer, JUBOFLOOR Epoxy SF primer F) sačinjava JUBOFLOOR EP RC sistem debljine 1,0 – 1,5 mm u glatkoj, odnosno 2,5 – 3,0 mm u protivkliznoj varijanti.

Napomena 1: Nije namenjen za upotrebu pri spoljašnim uslovima, direktno izložen suncu, kao i na nehorizontalnim mineralnim površinama.

2. Sertifikati

Premaz primenjen u JUBOFLOOR EP RC sistemu za zaštitu betona u skladu sa EN 1504-2; Usaglašen sa EU smernicama (CE znak);

Premaz primenjen u parking sistemu JUBOFLOOR EP RC koji zadovoljava kriterijume klase OS8 prema DIN V 18026;

Materijal za izradu estriha od sintetskih smola u skladu sa EN 13813;

Protivpožarna klasifikacija u skladu sa EN 13501-1.

3. Tehnički podaci i fizička svojstva

Karakteristike	Komponenta A	Komponenta B	A + B smeša
Pakovanje	A: 25 L – 15.9 kg B: 5 L – 4.1 kg A + B = 20 kg, A : B = 80:20		
Sastav	Epoksidna smola, punioci, pigmenti, aditivi	Poliaminski umreživač	Mešavina epoksidne smole i učvršćivača
Sadržaj čvrste materije, mas. %	100	100	100

Sadržaj lako isparljivih organskih materija (VOC), g/l		EU VOC (EZ 2004/42): A/j<500		
Gustina, g/cm ³	EN ISO 2811-1 (23 °C)	1,58	1,04	1,42
Viskoznost, mPa·s	EN ISO 3219 (RV6/20 obr./min./23 °C)	9000		
	EN ISO 3219 (RV2/100 obr./min./23 °C)		200	
	EN ISO 3219 (RV6/20 obr./min./23 °C)			1000
Adhezija, MPa	EN 1542	> 2 (lom u betonu)		
Tvrdoća (Šor D)	DIN 868 (7 dana/23 °C)	74		
Otpornost na abraziju, mg	EN ISO 5470-1 (7 dana/23 °C/H22/1000 ciklusa/1000g)	460		
Čvrstoća na pritiskanje, MPa	EN 12910	53		
Čvrstoća na savijanje, MPa	EN 196-1	38		
Otpornost na udar, Nm	EN ISO 6272-1	> 4		
Propustljivost vode (Brzina transmisije vode, kg/m ² /h ^{1/2})	EN 1062-3	< 0,01 (razred 3 - Niska)		
Propustljivost vodene pare (Ekvivalentna debljina vazdušnog sloja Sd, m)	EN 7783 (klasifikacija u skladu sa EN 1504-2)	> 50 (razred 3 - niska paropropusnost)		
Propustljivost CO ₂ (Ekvivalentna debljina vazdušnog sloja Sd, m)	EN 1062-6	> 50		
Otpornost na hemikalije	EN 13529 (klasifikacija u skladu sa EN 1504-2)	gubitak tvrdoće manji od 50 %, grupe hemikalija: 1, 3, 10 (II razred)		
Reakcija na požar	EN 13501-1	Bfl - S1		
Otpornost na klizanje - protivklizna površina	EN 13036-4	> 55 jedinica, u mokrom stanju (razred 3)		
Linearno skupljanje	EN 12617-1	≤		
Adhezija nakon temperaturnih promena, MPa (Ciklične toplotne promene -toplotni šok)	EN 13687-2	> 2		
Adhezija nakon temperaturnih promena, MPa (Ciklusi zamrzavanja i odmrzavanja)	EN 13687-1	> 2		

4. Kvalitet i priprema podloge

Pre aplikacije proizvoda betonska podloga mora biti suva, čista, bez odvojenih delova i kontaminirajućih materija kao što je prljavština, ulja, masti, premazi itd. Betonska podloga mora imati minimalnu pritisnu čvrstoću od 25 MPa i minimalnu zateznu čvrstoću od 1,5 MPa (Pull-off test). Sadržaj vlage u betonu pri aplikaciji mora biti manji od 4 wt.% (testirati sa vlagomerom za beton) uz odsustvo pojave kapilarne vode (testirati sa polietilenskom folijom). Pre aplikacije podlogu je potrebno mehanički obraditi (brušenje, površinsko riperovanje – “sačmarenje”) kako bi se obezbedila odgovarajuća adhezija osnovnog premaza. Nakon aktivacije površine očistiti površinu od prašine i rasutih delova usisivačem. Pukotine moraju biti popunjene epoksidnim adhezivom (smeša JUBOFLOOR Epoxy

SF primer/JUBOFLOOR Epoxy SF primer F i aditiva-ugušivača) pre aplikacije.

Temperatura podloge, °C		Temperatura vazduha, °C		Sadržaj vlage u podlozi, mas. %	Relativna vlažnost vazduha, %
Min.	Max.	Min.	Max.	≤ 4	< 80
+ 10	+ 30	+ 10	+ 30		

5. Priprema proizvoda i aplikacija

Priprema JUBOFLOOR Epoxy SF top RC za aplikaciju podrazumeva mešanje odmerenih količina komponente A i komponente B koristeći električnu mešalicu. Najpre se meša komponenta A nekoliko minuta i zatim doda komponenta B. A+B smeša se blago meša 2-3 minuta do dobijanja homogene smeše.

Glatka površina: Naneti smešu A+B proizvoda JUBOFLOOR Epoxy SF top RC na betonsku podlogu na koju je prethodno nanet osnovni premaz (i glet za izravnavanje), i ravnomerno ga rasporediti pomoću gletera ili gleterice (ravna ili nazubljena B2 ili B3), a zatim koristiti valjak sa najlon kratkom dlakom.

Protivklizna površina: Nakon aplikacije gletera za izravnavanje rasporediti specifičan kvarcni pesak (Jubofloor Sand KSR 0.3 – 0.8) po površini mokrog filma premaza u cilju postizanja protivklizne površine. Dalje, odstraniti višak kvarcnog peska nakon očvršćavanja abrazivnim papirom i pomoću usisivača. Dodatno, naneti sloj JUBOFLOOR Epoxy SF top RC pomoću gletera ili gleterice (ravne).

Uslovi aplikaciji su dati u tabelama ispod.

Napomena 1: Podloga i premaz moraju biti na temperaturi najmanje 3 °C iznad tačke rose i pri relativnoj vlažnosti vazduha ispod 80 % kako bi se izbegla pojava kondenzacije na završnom premazu.

Temperatura, °C	Vreme čekanja			
	Pre nanošenja proizvoda na osnovni premaz		Pre nanošenja sledećeg sloja	
	Min. [sati]	Max. [sati]	Min. [sati]	Max. [sati]
+ 10	24	72	30	72
+ 20	12	48	24	48
+ 30	8	24	16	24
Temperatura, °C	Vreme upotrebljivost smeše (pot life) [min]	Vreme čekanja		
		Pešački saobraćaj [sati]	Lak saobraćaj [dani]	Upotreba bez ograničenja [dani]
+ 10	60	72	6	10
+ 20	40	24	4	7
+ 30	20	18	2	5

6. Primena proizvoda u "Jubofloor EP" sistemima

Napomena 2: Potrošnja proizvoda je indikativna i određena poroznošću podloge, temperaturom itd.

Sistem	Tip aplikacije	Broj i tip slojeva	Potrošnja po sloju
Osnovni premaz	Gleter/Gleterica/Valjak	1-2 x JUBOFLOOR Epoxy SF primer (Jubofloor Epoxy SF Primer F)	0,15 - 0,3 kg/m ²
Glet za izravnavanje	Gleterica/Valjak	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF primer + Jubofloor Sand KF 0.2-0.4 Maseni odnos =3:1 ili	1 kg/m ²

		Jubofloor Epoxy SF Primer F + Jubofloor Sand KF 0.2-0.4 Maseni odnos =5:1	
Završni premaz (glatka površina)	Gleterica/Valjak	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF top RC	0,5 - 0,7 kg/m ²
Završni premaz (protivklizna površina)	Posip	Jubofloor Sand KSR 0.3 – 0.8	2,5 - 3,5 kg/m ²
	Gleterica/Valjak	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF top RC	0,7 - 0,9 kg/m ²

7. Bezbednost i zdravlje na radu

Pri radu sa JUBOFLOOR Epoxy SF top RC potrebno je voditi računa o zdravstvenim i bezbednosnim merama naznačenim na etiketi i u bezbednosnom listu. Komponenta A JUBOFLOOR Epoxy SF top RC je iritantna za oči i kožu, a komponenta B je korozivna i može izazvati opekotine po koži. Pri korišćenju proizvoda potrebno je obezbediti adekvatnu ventilaciju u prostoriji, nositi zaštitne rukavice i držati se mera predostrožnosti. U slučaju kontakta sa očima i kožom odmah isprati čistom vodom i potražiti medicinsku pomoć. Komponente A i B JUBOFLOOR Epoxy SF top RC su opasne za vodeni svet i ne smeju se odlagati u okolinu, a umrežen epoksidni premaz je inertan za okolinu. Dodatne informacije potražiti u bezbednosnom listu.

8. Skladištenje, transportni uslovi i rok trajanja

Proizvod se mora skladištiti u originalnom pakovanju na suvom mestu, zaštićenom od sunčeve svetlosti, na temperaturama 10 - 30 °C sa rokom trajanja od 24 meseci.

9. Ostale informacije

Tehnička uputstva su izrađena na osnovu naših iskustava, i služe kao smernica za postizanja optimalnih karakteristika materijala. Ne preuzimamo odgovornost za štetu izazvanu pogrešnim izborom materijala, nepravilnom upotrebom ili aplikacijom. Takođe, JUB ne snosi odgovornost ukoliko je podloga za aplikaciju naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili predstavlja materijale neodgovarajućeg kvaliteta drugih proizvođača. U slučaju primene naših proizvoda na podloge sa starim premazima ili prethodno pripremljene podloge koristeći materijale drugih proizvođača, obavezno je pre početka radova materijal testirati na probnim poljima za sve planirane namene, a u skladu sa tehničkim uputstvima.

Mere bezbednosti: Slediti uputstva na bezbednosnom listu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: ERC-SRB-01, 17.04.2026